



PROFESSIONELLE BESCHREIBUNG

EISBEREITER IN VOLLSTÄNDIGEN WÜRFELN mit integriertem Speicher und einer Produktion von 100 kg in 24 Stunden :

- **Struktur** komplett aus **Edelstahl** ;
- **Interne Lagerkapazität** : **60 kg** ;
- **Ergibt volle Eiswürfel à 18 g** ;
- **Automatische Vorrichtung** : stoppt die Maschine, wenn der Eisvorrat voll ist;
- **Luft- oder Wasserkühlung** ;
- Sprüheis-Produktionssystem;
- **G wie R452A** ;
- Umgebungstemperatur: 21°C;
- Wassertemperatur: 15°C;
- Kompakter und kristalliner Würfel mit hoher Dichte;
- Der volle Würfel eignet sich besser zum **längeren Kühlen von Getränken** .
- **Abnehmbarer und reinigbarer Luftfilter** ;
- Ein / Aus Schalter.

CE-KENNZEICHNUNG

TECHNISCHES DATENBLATT

Stromversorgung	Monofase
Volt	V 230/1
Frequenz (Hz)	50
Leistung (Kw)	0,78
Nettogewicht (Kg)	82
Bruttogewicht (Kg)	91
Breite (mm)	740
Tiefe (mm)	605
Höhe (mm)	1015

VERFÜGBARE MODELLE

FO-GH100A



FORCAR - Produzent/Hersteller von Eis in festen Würfeln, Ausbeute 100 kg/24 Stunden, Lagerung 60 kg, luftgekühlte Version

Vollwürfel-Eisbereiter, Ausbeute 100 kg/24 Stunden, Lagerung 60 kg, Außenseite aus Edelstahl, luftgekühlte Version, V 230/1, Kw 1,2, Abmessungen mm 740 x 605 x 1015 h

Lieferung 8 bis 15 Tage

FO-GH100W



FORCAR - Produzent/Hersteller von Eis in festen Würfeln, Ausbeute 100 kg/24, Lagerung 60 kg, WASSERgekühlt

Vollwürfel-Eisbereiter, Ausbeute 100 kg/24 Stunden, Lagerung 60 kg, Außenseite aus Edelstahl, wassergekühlte Version, V 230/1, Kw 1,2, Abmessungen mm 740 x 605 x 1015 h

Lieferung 8 bis 15 Tage